

# SZYNY

Skuteczny, ekologiczny lubrykant do smarowania szyn kolejowych na łukach

**Technologia jutra dostępna już dzisiaj**



## DANE TECHNICZNE

Normy jakości:  
ISO 9001:2015  
ISO 14001:2015  
Data wydania – lipiec 2018  
Wersja – 02

## CLARETECH ECOCURVE TRACKSIDE

Bardzo skuteczny smar do smarowania szyn kolejowych na łukach, przeznaczony do stosowania w smarownicach torowych. Spełnia wymogi NR/L3/3530/A01 z Network Rail Specification. NLGI 1,5

### Zastosowania

Do stosowania we wszelkich markach smarownic torowych, wszędzie tam, gdzie konieczne jest zachowanie wysokiej skuteczności i zastosowanie produktu przyjaznego dla środowiska Lub ECO.

Smar ten można stosować do smarowania i ochrony szyn kolejowych ba dużych odległościach oraz do smarowania szyn odbojnicowych i zwrotnic.

### Cechy i zalety

- Skuteczny smar zmniejszający zużycie szyn, do stosowania w warunkach dużego ruchu
- Wysoce przyczepny, zapewniający doskonałe rozprowadzenie po szynach
- Odporny na utleniania – nie wysycha ani nie sztywnieje, dzięki czemu nie blokuje smarownic oraz portów GDU
- Stabilny w szerokim zakresie temperatur – jeden smar na wszystkie pory roku
- Wysoce przyczepny, wodoodporny, zapewniający długotrwałą ochronę nawet podczas ulewnego deszczu.
- Doskonała ochrona przed korozją, zmniejszająca ubytki korozyjne
- Biodegradowalny i odpowiedni do stosowania w pobliżu rzek oraz cieków wodnych
- Smary RS Clare z serii EcoCurve zawierają przełomową nanotechnologię na poziomie molekularnym, która zwiększa stabilność, równomierność i skuteczność smarów z jednoczesnym minimalizowaniem stosowania szkodliwych dodatków chemicznych.

### Typowe właściwości

Wygląd	Wizualny	Gładki
Kolor*	Wizualny	Beżowy/żółty
Typ zagęstnika		Złożony
Zakres temperatur		od -40°C do 120°C
Penetracja po ugniataniu	IP 50	290 - 310
Temperatura kroplenia	IP 396	170°C
Separacja oleju (40°C, 168 godzin)	IP 121	<5%
Ślad w próbie ścierania czterokulkowej	IP 239	0,5mm
Obciążenie zespawania w próbie czterokulkowej	IP 239	400kg
Badanie korozyjności Emcor (woda dystylowana)	IP 220	0,0
Korozja miedzi (100°C, 24 godziny)	IP 122	1a
Splukiwanie wodą	ASTM D1264	4%
Biodegradowalny	OECD 301B	DOPUSZCZONY

### Właściwości oleju utlenionego

Typ		Ester syntetyczny
Lepkość kinematyczna (40°C)	ASTM D445	45cSt
Temperatura zapłonu	IP 34	>220°C
Temperatura krzepnięcia	IP 15	-30°C
Smar dopuszczalny ekologicznie w USA		Tak

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie. Choć dołożono wszelkich starań, aby zapewnić dokładność materiałów zawartych w niniejszym biuletynie, nie przyjmuje się odpowiedzialności za podane informacje. Szczegółowe, aktualne informacje można uzyskać kontaktując się z przedstawicielem handlowym firmy Clare.

UK / 027 / 016



 **RS Clare & Co Ltd**  
Innovation since 1748